

<p>JUGO DE MANDARINA, MANGO Y MANZANA 1000 ML - CARTÓN</p> <p>REGISTRO DEL PRODUCTO EN EL MAPA: RS 002300-0.000009</p> <p>REGISTRO DEL ESTABLECIMIENTO EN EL MAPA: 002300-0</p> <p>MARCA: MONTE VÊNETO</p> <p>NCM:20099000 / CÓDIGO CEST: 17010000</p>	<p>SIN AZÚCARES AÑADIDOS</p> <p>NO CONTIENE CONSERVANTES AÑADIDOS</p> <p>SIN ADICIÓN DE COLORANTES</p>
---	---

<p>FABRICANTE</p> <p>Cooperativa de Sucos Monte Vêneto CNPJ 08.841.296/0001-85 RST 359, Km 11,3 Li – Júlio de Castilhos S/N Cotiporã – RS CEP: 95335-000</p>



<p>INGREDIENTES</p> <p>Jugo de mandarina reconstituido, pulpa de mango entera, jugo de manzana entera y antioxidantes INS 220 e INS 300.</p>

<p>INFORMACIÓN NUTRICIONAL APROXIMADA</p>	<p>Cantidad por porción de 200 ml (1 vaso)</p>		<p>% VD (*)</p>
	<p>Valor calórico</p>	<p>97 kcal = 407 kJ</p>	<p>5</p>
	<p>Carbohidratos</p>	<p>24 g</p>	<p>8</p>
	<p>Azúcares</p>	<p>24g</p>	<p>(**)</p>
	<p>Fibra dietética</p>	<p>2,9 g</p>	<p>12</p>

No contiene cantidades significativas de proteínas, grasas totales, grasas saturadas, grasas trans y sodio. * Valores diarios de referencia basados en una dieta de 2000 kcal u 8400 kJ. Sus valores diarios pueden ser mayores o menores en función de sus necesidades energéticas.

OBS: Puede producirse una acumulación residual natural de fruta en el fondo del envase. Por lo tanto, se recomienda agitarlo antes de consumirlo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	Unid.	Límites	
		Mínimo	Máximo
Acidez total	meq/L	70	100.0
Acidez volátil	meq/L	-	10
Graduación alcohólica a 20°C	% V/V	0	0,5
Sólidos solubles (°brix) a 20°C		11	14,5

CARACTERÍSTICA MICROBIOLÓGICA	
Parâmetro	Limite máximo
<i>Salmonella</i> spp. /25mL	Ausência
<i>Enterobacteriaceae</i> UFC/mL	10 ²
Bolors e leveduras UFC/mL	10 ²

VALIDEZ

12 meses a partir de la fecha de fabricación, siempre que el producto permanezca en su embalaje original y se almacene en un lugar fresco, seco y ventilado, alejado de la luz solar. No se debe congelar. Después de abrirlo, el producto puede fermentar, haciendo que el envase se cocine, por lo que es obligatorio mantenerlo refrigerado a una temperatura de 1°C a 10°C y utilizarlo antes de 3 días.

EMBALAJE

Primario: envase de cartón aséptico de 1000 ml.

Secundaria: Caja de cartón, cerrada con pegamento, que contiene 12 unidades primarias.

ANÁLISIS SENSORIAL

Color amarillo intenso, con aromas frutales característicos, con predominio cítrico. En boca presenta buena acidez y frescura, con buena percepción de cada fruta, destacando ligeramente la mandarina. Temperatura de consumo: de 6°C a 10°C. Sugerencias de maridaje: pescado y carnes a la parrilla.

DATOS DE EMBALAJE:**PALLET**

Número de capas por paleta	5 camadas
Número de cajas por capa	15 caixas
Número de cajas por palet	75 caixas
Longitud de la paleta	1,20 metros
Ancho de la paleta	1 metro
Altura de la paleta	1,1 metros
Peso total de la paleta	1.023,38 kg

CAJA

Longitud de la caja	29,5 cm
Ancho de la caja	23cm
Altura de la caja	22cm
Peso bruto de la caja	13,5kg
Número de piezas por caja	6 unidades
Código de barras en la caja de cartón	1,7899E+13
Código interno en la caja de cartón	3864

UNIDAD

Volumen por unidad	1000 mL
Dimensiones de la unidad	Comprimento = 7,2 cm
	Largura = 7,2cm
	Altura = 21,5cm
Peso bruto por unidad	1,105 kg
Peso neto por unidad	1,059 kg
Código de barras de la unidad	7898960357370
Código interno de la unidad	3869