

**JUGO MIXTO DE MANZANA Y MANGO 1000 ML – CAJA**  
**REGISTRO DE PRODUCTO EN MAPA: RS 002300- 0.000014**  
**REGISTRO DEL ESTABLECIMIENTO EN EL MAPA: 002300-0**  
**MARCA: MONTE VENETO**  
**NCM: 20099000 / CÓDIGO CEST: 1701000**

**SIN AGUA AÑADIDA**  
**SIN AZÚCAR AÑADIDA**  
**SIN CONSERVANTES AÑADIDOS**  
**SIN TINTES AÑADIDOS**

**FABRICANTE**

Cooperativa de jugos de Monte Veneto CNPJ 08.841.296/0001-85  
RST 359, Km 11,3 Li – S/N Cotiporã – Código Postal RS: 95335-000



**INGREDIENTES**

Jugo de manzana entera (58%), pulpa de mango (42%) y antioxidantes INS 220 e INS 300.

**INFORMACIÓN NUTRICIONAL**

Porción: 200 ml (1 paquete)

	100 ml	200 ml	
Valor energético (kcal)	48	96	5
Carbohidratos (g)	12	24	8
Azúcares totales (g)	12	24	
Azúcares añadidos (g)	0	0	0
Fibra dietética (g)	0,7	1.5	6

No contiene cantidades significativas de proteínas, grasas totales, grasas saturadas, grasas trans y sodio.

\*Porcentaje de Valores Diarios aportados por porción.

NOTA: Debido a la cosecha y por ser un producto natural, puede presentar cambios en textura, color, sabor y puede ocurrir acumulación natural de residuos de la fruta.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS**

	Elementos.	Límites	
		Mínimo	Máximo
Acidez total	meq/l	50	100.0
Acidez volátil	meq/l	-	10
Contenido de alcohol 20°C	% V/V	0	0,5
Sólidos solubles (°brix) a 20°C		11	14.5

**CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS**

Parámetro	Límite máximo
<i>Salmonella ro especies /25 ml</i>	Ausencia
<i>Enterobacteriaceae</i> UFC/ml	10 <sup>2</sup>
Mohos y levaduras UFC/mL	10 <sup>2</sup>

**VALIDEZ**

15 meses a partir de la fecha de fabricación, siempre que el producto permanezca en su embalaje original y se almacene en un lugar fresco, seco, ventilado y alejado de la luz solar. No debe congelarse. Una vez abierto, el producto

Puede fermentar, provocando hinchazón en el envase, por lo que es obligatorio mantenerlo refrigerado a una temperatura de 1°C a 10°C y consumir en 3 días.

**EMBALAJE**

Primario: Envase de cartón aséptico con capacidad de 1000 ml. Secundario: Caja de cartón, con cierre de cola, conteniendo 12 unidades primarias.

### ANÁLISIS SENSORIAL

El producto tiene un color amarillo intenso, con aromas característicos a frutas frescas, destacándose el aroma del mango Ubá maduro. En boca expresa poca acidez, con buena percepción del sabor de cada fruta. Sugerencia de servicio: Servir con postres, quesos ligeros y salsa blanca.

### DATOS DEL EMBALAJE:

#### PALETA

Número de capas por palet	5 capas
Número de cajas por capa	15 cajas
Número de cajas por palet	75 cajas
Longitud del palé	1,20 metros
Ancho de paleta	1 metro
Altura del palé	1,1 metros
Peso total del palet	1.023,38 kilos

#### CAJA

Longitud de la caja	29,5 centímetros
Ancho de la caja	23 centímetros
Altura de la caja	22 cm
Peso bruto de la caja	13,5 kilos
Número de botellas por caja	12 unidades
Código de barras de la caja	17898960357476
Código de caja interna	5247

#### UNIDAD

Volumen por unidad	1000 ml
Dimensiones de la unidad	Longitud = 7,2 cm
	Ancho = 7,2 cm
	Altura = 21,5cm
Peso unitario bruto	1.105 kilos
Peso neto por unidad	1,059 kilos
Código de barras de la unidad	7898960357479
Código de unidad interna	5428

GERENTE TÉCNICO:

JONATHAN GILNEI RODRIGUES DOS SANTOS  
ESP. AGRÓNOMO  
CREA RS235925