

<p>Jugo Mistro de Madarina, mango y Manzana 1000ML</p> <p>REGISTRO DEL PRODUCTO EN EL MAPA: RS 002300-0.000009</p> <p>REGISTRO DEL ESTABLECIMIENTO EN EL MAPA: 002300-0</p> <p>MARCA: MONTE VÊNETO</p> <p>NCM: 20099000 / CÓDIGO CEST: 1701000</p>		<p>SIN AZÚCARES AÑADIDOS</p> <p>NO CONTIENE CONSERVANTES AÑADIDOS</p> <p>SIN ADICIÓN DE COLORANTES</p>		
<p>FABRICANTE</p> <p>Cooperativa de Sucos Monte Vêneto CNPJ 08.841.296/0001-85 RST 359, Km 11,3 Li – Júlio de Castilhos S/N Cotiporã – RS CEP: 95335-000</p>				
<p>INGREDIENTES</p> <p>Jugo de mandarina reconstituido, pulpa de mango entera, jugo de manzana entera y antioxidantes INS 220 e INS 300</p>				
<p>INFORMACIÓN NUTRICIONAL APROXIMADA</p>		<p>Cantidad por</p> <p>Porción de 200 ml (1 vaso)</p>		<p>% VD (*)</p>
		Valor calórico	97 kcal = 407 kJ	5
		Carbohidratos	24 g	8
		Fibra alimentar	2,9 g	12
<p>No contiene cantidades significativas de proteínas, grasas totales, grasas saturadas, grasas trans y sodio. * Valores diarios de referencia basados en una dieta de 2000 kcal u 8400 kJ. Sus valores diarios pueden ser mayores o menores en función de sus necesidades energéticas.</p>				
<p>OBS: Debido a la cosecha y por tratarse de un producto natural, puede presentar cambios de textura, color, sabor y puede haber una acumulación residual natural de fruta.</p>				
<p>CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS</p>		<p>Unid.</p>	<p>Limites</p>	
			<p>Mínimo</p>	<p>Máximo</p>
Acidez total		meq/L	70	100.0
Acidez volátil		meq/L	-	10
Gradação alcoólica a 20 ^o c		% V/V	0	0,5
Sólidos solúveis (^o brix) a 20 ^o c			11	14,5
<p>CARACTERÍSTICA MICROBIOLÓGICA</p>				
<p>Parâmetro</p>			<p>Limite máximo</p>	
<p><i>Salmonella</i> spp. /25mL</p>			<p>Ausência</p>	
<p><i>Enterobacteriaceae</i> UFC/mL</p>			<p>10²</p>	
<p>Bolores e leveduras UFC/mL</p>			<p>10²</p>	
<p>VALIDEZ</p>				
<p>24 meses a partir de la fecha de fabricación, siempre que el producto permanezca en su embalaje original y se almacene en un lugar fresco, seco y ventilado, alejado de la luz solar. No se debe congelar. Una vez abierto, debe mantenerse refrigerado entre 2°C y 6°C.</p>				

EMBALAJE	
Primario: Recipiente de vidrio de 300 ml de capacidad.	
Secundaria: Caja de cartón reforzado, con solapas superior e inferior selladas con cinta adhesiva plastificada o pegada, que contiene 12 unidades primarias.	
ANÁLISIS SENSORIAL	
Color amarillo intenso, con aromas característicos de la fruta, con predominio de los cítricos. Buena acidez y frescura en boca, con buena percepción de cada fruta, con la mandarina un ligero destaque. Temperatura de consumo: 6 ° C a 10 ° C. Sugerencias de maridaje: pescado y carnes a la parrilla.	
DATOS DE EMBALAJE:	
PALLET	
Número de capas por paleta	6 camadas
Número de cajas por capa	20 caixas
Número de cajas por palet	120 caixas
Longitud de la paleta	1,20 metros
Anchura de la paleta	1 metro
Altura de la paleta	1,566 metros
Peso total de la paleta	1.104 kg
CAJA	
Longitud de la caja	27,8 cm
Ancho de la caja	18,6 cm
Altura de la caja	26 cm
Peso bruto de la caja	9,2 kg
Número de botellas por caja	6 unidades
Código de barras en la caja	1,7899E+13
Código interno de la caja	916
GARRAFA	
Volumen por botella	1000 mL
Dimensiones de la botella	Diámetro = 9 cm
	Altura = 25 cm
Peso bruto de la botella	1,500 kg
Peso neto por botella	1,060 kg
Código de barras de la botella	7898960357066
Código interno de la unidad	906