

**SUCO MISTO DE TANGERINA, MANGA E MAÇÃ
200 ML - CARTONADA**

REGISTRO DO PRODUTO NO MAPA: RS 002300-0.000009

REGISTRO DO ESTABELECIMENTO NO MAPA: 002300-0

MARCA: MONTE VÊNETO

NCM:20099000 / CÓDIGO CEST: 17010000

**SEM ADIÇÃO DE AÇÚCAR
SEM ADIÇÃO DE CONSERVANTES
SEM ADIÇÃO DE CORANTES**

FABRICANTE

Cooperativa de Sucos Monte Vêneto
CNPJ 08.841.296/0001-85
RST 359, Km 11,3 Li – Júlio de Castilhos S/N Cotiporã – RS
CEP: 95335-000



INGREDIENTES

Suco de tangerina integral (50%), polpa de manga (25%), suco de maçã integral (25%) e antioxidantes INS 220 e INS 300

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

Porção: 200 ml (1 embalagem)

	100 ml	200 ml	%VD*
Valor energético (kcal)	50	100	5
Carboidratos (g)	12	24	8
Açúcares totais (g)	12	24	
Açúcares adicionados (g)	0	0	0
Proteínas (g)	0,5	1,1	2
Fibras alimentares (g)	0,5	1,1	4

Não contém quantidades significativas de gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans e sódio.

*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

OBS.: Pode ocorrer acúmulo residual natural da fruta no fundo da embalagem. Por isso é recomendado agitar antes de consumir.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

	Unid.	Limites	
		Mínimo	Máximo
Acidez total	meq/L	70	100.0
Acidez volátil	meq/L	-	10
Gradação alcoólica a 20° c	% V/V	0	0,5
Sólidos solúveis (°brix) a 20° c		11	14,5

CARACTERÍSTICA MICROBIOLÓGICA

Parâmetro	Limite máximo
<i>Salmonella</i> spp. /25mL	Ausência
<i>Enterobacteriaceae</i> UFC/mL	10 ²
Bolores e leveduras UFC/mL	10 ²

VALIDADE

15 meses a partir da data de fabricação, desde que o produto permaneça em sua embalagem original e seja armazenado em local fresco, seco, arejado e ao abrigo do sol. Não deve ser congelado. Após aberto, o produto pode fermentar, causando estufamento na embalagem, portanto, é obrigatório consumir imediatamente.

EMBALAGEM

Primária: Embalagem cartonada asséptica com capacidade de 200 ml.

Secundária: Caixas de papelão, com fechamento superior em plástico, contendo 27 unidades primárias.

ANÁLISE SENSORIAL

Coloração amarela intensa, com aromas característicos das frutas, tendo predominância cítrica. Na boca apresenta boa acidez e refrescância, com boa percepção de cada fruta, tendo a tangerina um leve destaque. Temperatura para consumo: de 6°C a 10°C. Sugestão de harmonização: acompanha peixes e carnes grelhadas.

DADOS DE EMBALAGENS:

PALLET

Quantidade de camadas por pallet	9 camadas
Quantidade de caixas por camada	18 caixas
Quantidade de caixas por pallet	162 caixas
Comprimento do pallet	1,20 m
Largura do pallet	1,0 m
Altura do pallet	1,1 m
Peso total do pallet	983,34 kg

CAIXA

Comprimento da caixa	37 cm
Largura da caixa	15 cm
Altura caixa	12,2 cm
Peso bruto da caixa	6,07 kg
Quantidade de unidade por caixa	27 unidades
Código de barras da caixa	17898960357452
Código interno da caixa	5243

UNIDADE

Volume por unidade	200 ml
Dimensões da unidade	4,7 cm
	3,8 cm
	12 cm
Peso bruto da unidade	0,225 kg
Peso líquido por unidade	0,212 kg
Código de barras da unidade	7898960357455
Código interno da unidade	5244

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

JONATHAN GILNEI RODRIGUES DOS SANTOS
ENG. AGRÔNOMO
CREA RS235925